



SVILUPPO TEORICO

VARIATO SVILUPPO DA 247 A 232 28-05-06

TEMPRA+RINVENIMENTO 40-45 HRC

VERNICIARE NERO

✓ (12.5 SU TAGLI E FORI)

MATERIALI IN ALTERNATIVA	
MATERIALE	DUREZZA DOPO TRATTAMENTO
28MnCrB5	45-50 HRC
20MnCrB5	46-49 HRC
55Si7	47-51 HRC

1	*	--	PIATTO 60x6	30MnCrB5	KG 0.7	
POS	Q.T	CODICE	DESCRIZIONE	MATER.	PESO	NOTE
			 <small>Zona Industriale-06018 TRESTINA-Perugia-ITALY Tel.0758540021-Telefax: 0758540523</small>		Dis. GC	
				Data 01/02/06	Scala 1:1	
			MACCHINA RH 2	sostituisce il		
			DENOMINAZIONE	sostituito dal		
			ZAPPA AD ELICA DX	dis. n°	foglio di	ev
			<small>A termini di legge ci riserviamo la proprietà di questo disegno con divieto di riproduzione a terzi senza nostra autorizzazione.</small>			310.041
<small>Ove non diversamente specificato le tolleranze si intendono secondo UNI5307 grado di precisione medio</small>						
<small>Da6a30 +/- 0.2 Da30a120 +/- 0.3 Da120a315 +/- 0.5 Da315a1000 +/- 0.8 Da1000a2000 +/- 1.2 Da2000a4000 +/- 2</small>						